Carcasse et couvercl

Dossier n° : **4064** Départ semaine : **49**

Quantité : **2** **Type de filtre : FPSL**

ECO/PFPE

Tôle :	GALVA	**X**	INOX 304 L		INOX 316 L	
Epaisseur :	8 / 10	**X**	12 / 10		15 / 10	

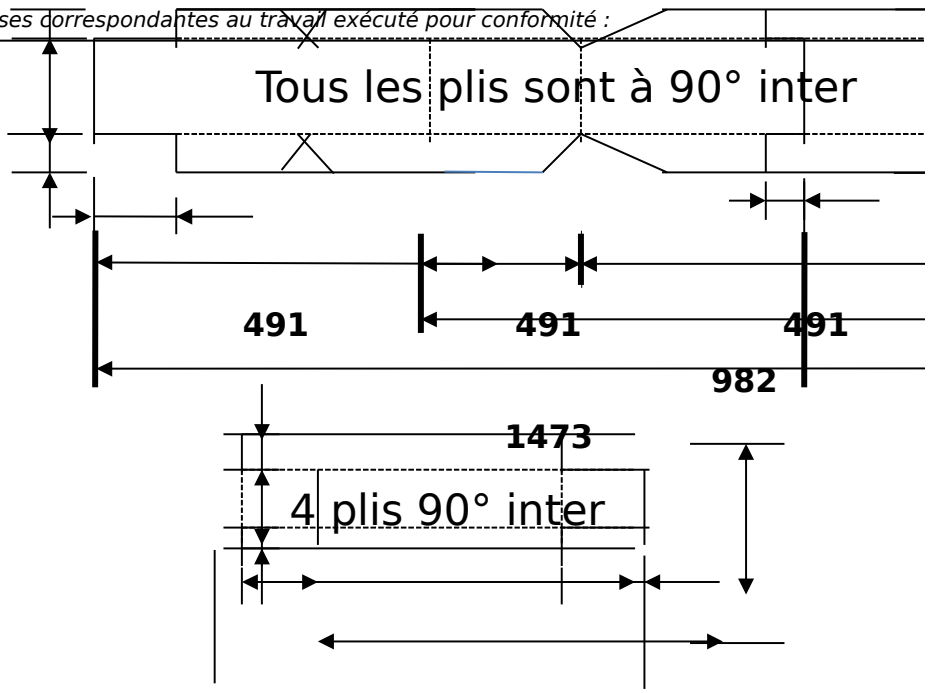
Dimensions Extérieures	**495**	X	**495**	X	**35**
Développé de la carcasse :			**1473**	X	**71**
Développé du couvercle :			**531**	X	**71**
Total:			2004		142
Grille Alu - MDAGM - 2 pour GPM -7 mm sur dimensions extérieures				X	

Options :

Débit : Encochage :

Pliage : Perçage : Soudure par points : S

noter vos initiales dans les cases correspondantes au travail exécuté pour conformité :



e pour filtre

PRP3/FG2P/PSM/SM
FM/CA/TM/FG/SM/SG/PKP1
Pour Caisson : OUI / NON
Plan : OUI / NON

Quantité :	**2**
Quantité :	**2**

Soudure :

Cadre Type 4 B - Tôlerie

Dossier n° : **3905** Départ semaine : **46**

Quantité : **6** Type de filtre : Cadre Type 4 B - Tôlerie

Tôle :	GALVA	X	INOX 304 L		INOX 316 L	
Epaisseur :	8 / 10		12 / 10	X	15 / 10	

Pour Caisson : O
Eti

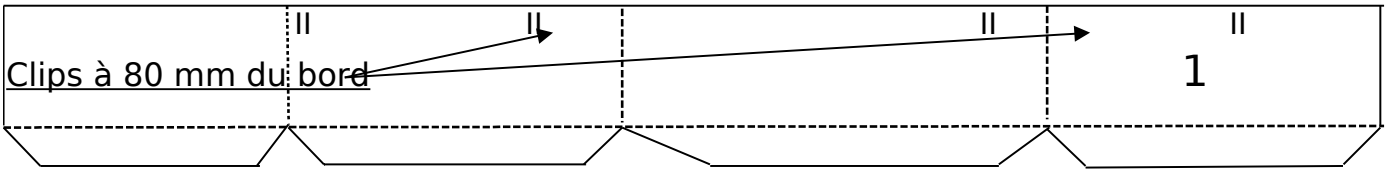
Options : Ergots de blocage du contre-cadre à positionner suivant feuille au poste

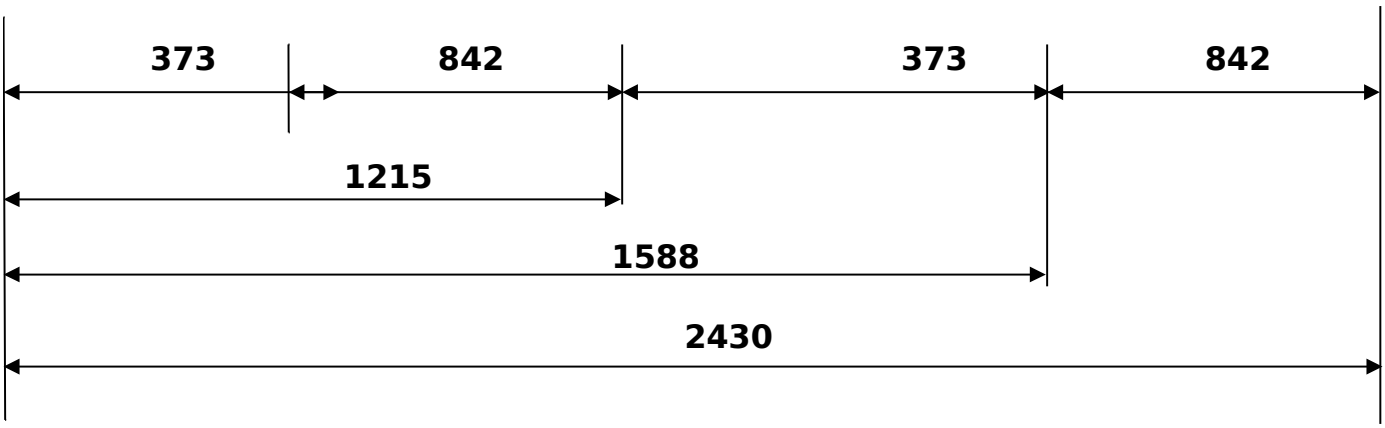
Document rempli par : Débit : Encochage : Cambrage fils:
Pliage : Perçage : Soudure par points : Soudure : clips:
noter vos initiales dans les cases correspondantes au travail exécuté pour conformité :

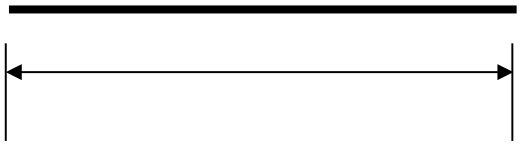
Dimensions Extérieures

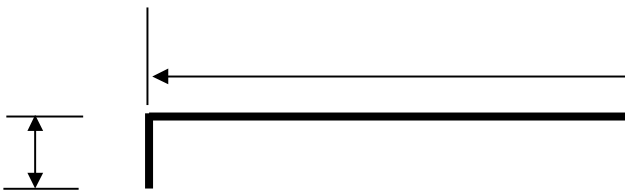
376	X	**845**	X	**98**

Cadre extérieur







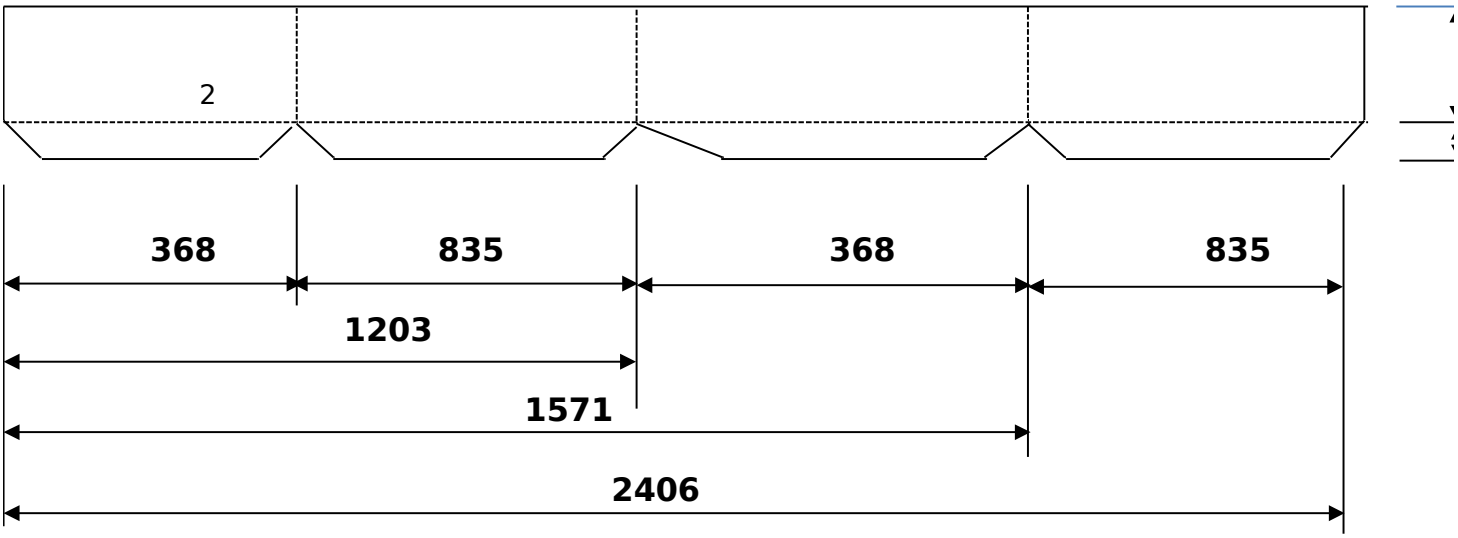


Voir au verso

Cadre Type 4 B - Tôlerie

Dossier n° :	**3905**	Quantité :	**6**	Départ semaine :	**46**
Dimensions Extérieures	**376**	**X**	**845**	**X**	**98**

Cadre intérieur



Débit cadre extérieur:	**2430**	X	**116**	Quantité:	**6**
Débit cadre intérieur :	**2406**	X	**91**	Quantité:	**6**
Débit fils cambrés:	Longueur =		**488**	Quantité:	**48**
Débit fils droits :	Longueur =		**367**	Quantité:	**54**

Calcul des développés

Cadre extérieur : dimensions de la feuille d'enregistrement -3 mm

Cadre intérieur : dimensions de la feuille d'enregistrement -8 mm sur largeur et -10 sur longueur et -25 mm sur épaisseur

Cadres en 2 demi-cadres soudés au dessus de 50 mm d'épaisseur

Clips sur cadre extérieur situés à 80 mm du bord du cadre extérieur

Sur platine à partir de 90 mm d'épaisseur

Fils cambrés : dimensions extérieures du filtre – 38 mm + hauteur du filtre – 23 mm par coté

Exemple : 500x625x50 - Fils = (500 – 38) + (50 – 23 * 2) = 516 mm

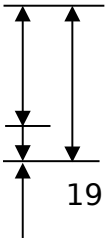
Fils droit : dimensions extérieur du cadre intérieur – 2 mm par rapport au petit coté

Exemple : 500x625x50 soit cadre intérieur 495x620x25 soit : 495 – 2 mm = 493

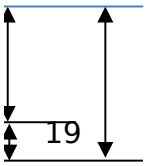
Date de la révision	Objet de la modification

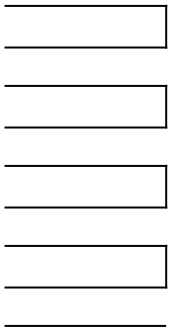
Tolérance =

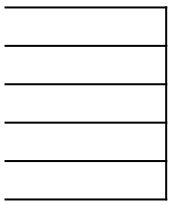
UI / NON
ré Ø 4mm



R3-12-B







: + 0 / - 2

R3-12-B

SL / ECO / PRP3 / FM/FG

Etiré pour Jonc Cousu

Dossier n° : **4037** Dimensions : **340** X **1465**

Quantité : **8** Semaine : **49**

1463

338

Débit du fil – Longueur = **1795**
Jonc en 2 parties = ***OUI***
Fil Renfort = **330**

Dossier n° : **4037** Dimensions : **340** X **1135**

Quantité : **10** Semaine : **49**

1133

338

Débit du fil – Longueur = **2922**
Jonc en 2 parties =
Fil Renfort = **330**

Dossier n° : **4037** Dimensions : X

Quantité : Semaine : **49**

-2

-2

Débit du fil – Longueur = **-28**
Jonc en 2 parties =
Fil Renfort =

Calcul du développé :

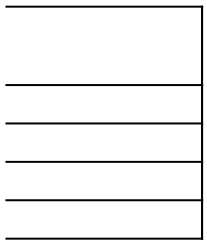
Dimensions extérieures – 8 mm sur 3 cotés et 4 mm sur le coté soudé
Fil de renfort au-delà de 1000 mm Longueur = - 10 mm sur dimension exter petit c

Débit par : Cambrage par :
Soudure par : Document rempli par :

Date de la révision	Objet de la modification

Tolérance : + 0 m

coté



nm / - 2 mm

Filtre Cadre Pincé

Dossier n° : **3898** Départ semaine : **46**
Quantité : **6**

Tôle :	GALVA	**X**	INOX 304 L		INOX 316 L	
Epaisseur :	8 / 10	**X**	12 / 10		15 / 10	

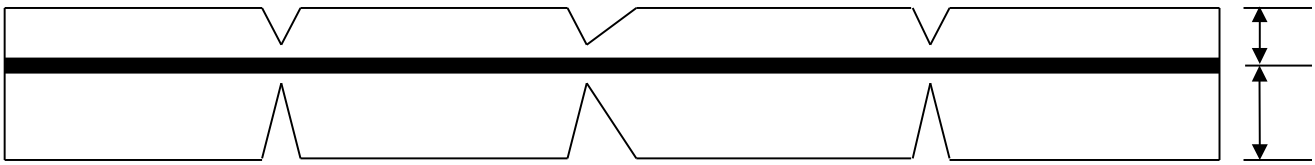
Pour Caisson :
Plan :

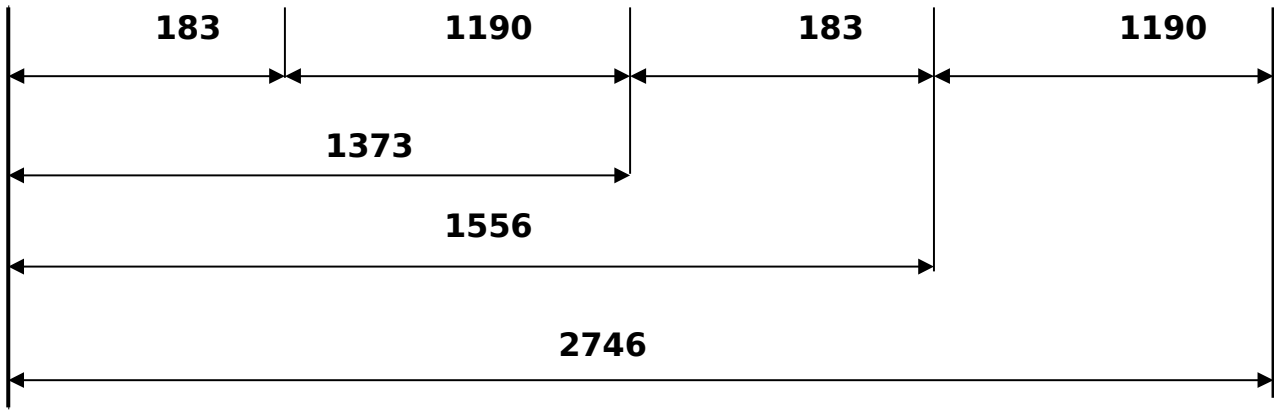
Dimensions Extérieures

187	X	**1193**	X	**5**

Options :

Débit : Encochage : Sertissage:
Pliage : Perçage : Soudure par points : Soud
noter vos initiales dans les cases correspondantes au travail exécuté pour conformité :





Date de la révision	Objet de la modification

Tolérance : + 0 m

OUI / NON
OUI / NON

ure :

30

m / - 2 mm

Paniers pour filtre cylindrique avec tôle(s) perfor

Dossier n° : **4061**
Quantité : **4**

Départ semaine :
Pour Caisson
Plan

Tôle perforée :	GALVA	X
	INOX 316L	

Moule avec Joint:	X

Dimensions

Ø extérieur = **406** Ø intérieur = **340** hauteur

Options :

Débit : Encochage :
Pliage : Perçage : Soudure par points : Soudure :
noter vos initiales dans les cases correspondantes au travail exécuté pour conformité :

Développé de la tôle extérieur : **1289** X **335**

Développé de la tôle intérieur : **1100** **335**

Hauteur :

Moules avec joint donc – 10 mm
Diamètre extérieur / diamètre intérieur

485 / 435 – 450 / 400 – 406 / 340 – 390 / 340
345 / 295 – 275 / 225 – 210 / 160 – 165 / 115
110 / 60 -

Pour filtre à charbon les tôles inter et exter sont **OBLIGATOIRES**
Pour autres filtres, voir la feuille d'enregistrement filtre ou caisson
Calcul du développé : Tôle exter = Ø extérieur –2mm*3.14+20mm
Tôle intérieur = Ø intérieur +4mm*3.14+20mm
Hauteur = -5 mm pour moule plat et – 10 mm pour moule avec joint.
Soudure des tôles perforées en prenant le moule correspondant à la commande

Date de la révision	Objet de la modification

Tolérance : +

ée(s)

49

: OUI / NON

: OUI / NON

345

0 mm / - 2 mm